

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 710 470

②① N° d'enregistrement national : **93 11424**

⑤① Int Cl[®] : H 02 N 11/00, H 02 K 57/00

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 21.09.93.

③① Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : 31.03.95 Bulletin 95/13.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

⑥① Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : JARCK Uwe — FR.

⑦② Inventeur(s) : JARCK Uwe.

⑦③ Titulaire(s) :

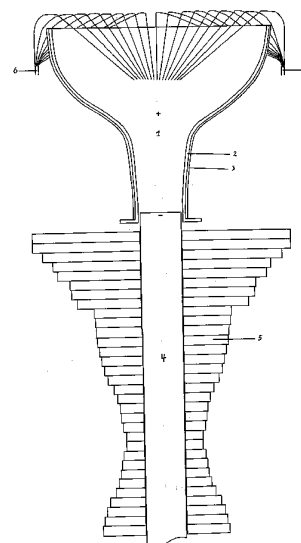
⑦④ Mandataire :

⑤④ Générateur pour courant continu naturel.

⑤⑦ Bobines (2) enroulées concentriquement en forme de
calice (1). Au dessus se trouvent d'autres bobines (3) en
forme de spirale. Les enroulements (3) en forme de spirale
se composent de fil de cuivre, lequel est composé de plu-
sieurs fils roulés ensembles.

A travers les bobines (2) (3) passe un courant continu
d'une tension de 1000 V jusqu'à 100.000 V maximum.

Un barreau aimanté (4) porte des enroulements (5), re-
partis par paires et qui ont différents tours d'enroulements.
La ligne négative est branchée sur 3 émetteurs (6). Les
émetteurs (6) dépassent sans attouchement la totalité du
bord de calice (1) et entrent largement avec leurs fines
pointes, profondements dans le calice (1). Les émetteurs
(6) se composent de fins fils de cuivre se terminent en
pointe. Le barreau aimanté (4) est introduit avec son pôle
négatif sans attouchement dans le pied de calice (1).



FR 2 710 470 - A1



Générateur pour courant continu naturel

Le générateur est composé de trois pièces :

A.) Bobine roulée en forme de calice (1). Les bobines sont entourées autour de la forme de calice (1). L'intérieur (model) qui donne la forme, sera après la finition des bobines (2) de calice (1) ôté.

Il y a trois couche de 20 bobines (2), à 120 tour d'enroulement. Le fil des bobines a un diamètre de 0,2mm. Au dessus de ces 3 bobines (2) seront appliquées des bobines (3), en spirale, en partant du bord du haut du calice (1) vers le pied du calice (1), de manière a ce qu'entre les fils il y reste environ 5mm d'espace. Le fil des bobines se compose de 13 fils roulés ensemble, chaqu'un de 0,1mm de diamètre. A travers ces bobines (2) passe du courant continu avec une tension de 1000 V à 100.000 (selon la puissance et la tension du courant du générateur voulu). Le courant passe dans le sens de l'aiguille d'une montre, en partant de l'ouverture du calice. A travers les bobines (3) en spirale aussi passe du courant continu avec la même tension.

L'alimentation du courant se trouve au bord du haut du calice (1) et la reception du courant se trouve au pied du calice (1).

La spirale aussi est construite dans le sens de l'aiguille d'une montre. Grace à un consommateur approprié (par ex. résistance), il est garantie que le courant passe.

B.) Un barreau aimanté (4) avec un diamètre un peu plus petit que celui du diamètre du pied du calice (1), est introduit sans atouchement dans le vide du pied.

C.) Le barreau aimanté (4) porte sans atouchement 42 enroulements en fil de cuivre (5), lesquelles sont disposés par paire les uns à côté des autres. Les enroulements ont un nombre différent de tours d'enroulement et sont dû à ce fait de taille différente dans leurs diamètre. La prise de courant s'effectue directement aux extrémités de fil des enroulements. La ligne négative (ligne de retour) est branchée sur trois émetteurs (6), qui se trouvent sans atouchement sur le bord ouvert du haut du calice (1). Les émetteurs (6) prennent la totalité du bord du calice. Elle sont composées de fins, fil de cuivre se terminent en pointe, lesquelles entre avec leurs pointes largement dans la coupole ouverte du calice (1). Les émetteurs (6) mènent le courant négatif d'électron dans le champs magnétique positif.

Dans le champs magnétique, les electrons abandonnent leur forme et l'énergie qui se forme et à nouveau identique avec l'énergie de base, laquelle forme toute matière.

- 2 -

- Le champs magnétique en forme de calice ou d'entonnoir avec une fluence énergétique en forme de spirale, agit comme un tourbillon (trou noir/blanc) lequel aspire de l'énergie du plan de polarisation fibrillaire (dimension énergétique) -
- 5 ouverture de calice - vers le plan de polarisation à grosses fibres (dimension matérielle) - pied de calice (1)/aimant (4) C'est de ce fait que résulte dans l'intérieur un vide d'énergie, lequel est aussi tôt rempli de cette énergie très fines (de vibration haute) qui pénètre tout l'univers. Le
- 10 calice (1) provoque alors une chute d'énergie. Cette énergie très fine, de vibration très haute, forme, manifeste des électrons, des protons et des neutrons et est la base de toute matière.
- L'énergie de base de vibration haute est transformée en
- 15 décroissant dans le calice (1) vers une vibration essentiellement plus basse, mais reste hautement concentrée, jusqu'à ce qu'elle devient finalement électrique dans le pied du calice (1). Le barreau aimanté relève l'énergie avec son pôle négatif. Dans l'aimant, l'énergie rencontre la dimension
- 20 matérielle. Il se forment (manifestent) des électrons. Du fait que le pôle positif rejette à la fin du barreau aimanté les électrons, il se forme dans l'aimant un bouchon d'électrons, qui provoque que les électrons sont transmis de manière inductive sur les roulements de fil de cuivre (5).
- 25 Dans les roulements, le courant électrique est transformé en la tension désirée.
- C'est ainsi que se créent les tensions suivantes :
- 1000 V courant continu environ 4,8 %
- 220 V courant continu environ 87,9 %
- 30 90 V courant continu environ 7,3 %
- Le courant continu de la tension de 1000 V est largement suffisant pour alimenter les roulements (2) (3) du calice (1).

- 3 -

Révendications

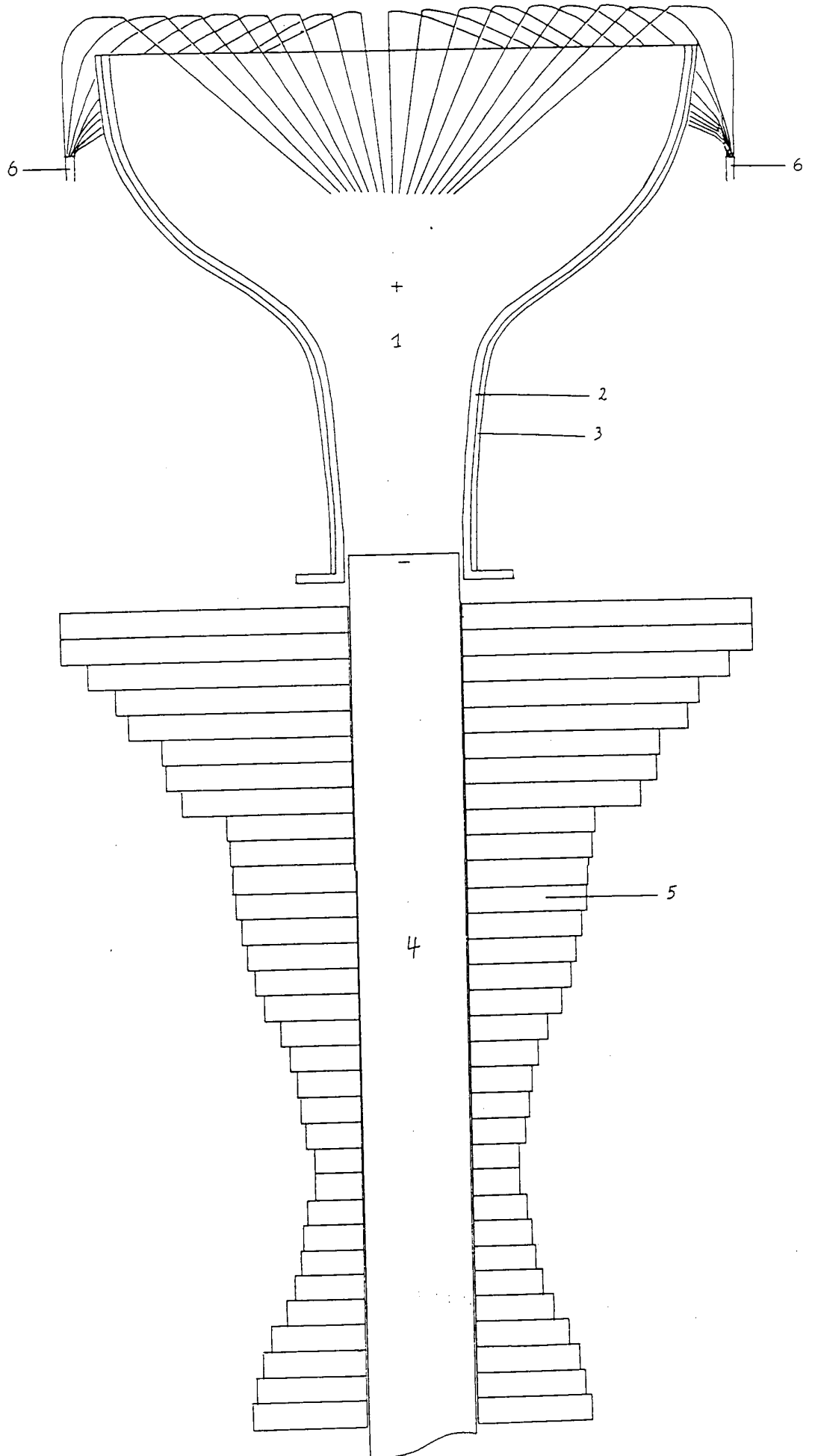
1. Générateur électrique de production de courant continu naturel, caractérisé en ce qu'il comporte :

- 5 A.) Bobine roulée (1) autour d'une forme.
L'intérieur (model) qui donne la forme, sera, après la finition ôté.
- B.) Un barreau aimanté (4) avec un diamètre un peu plus petit que celui du diamètre du pied de la bobine (1), est introduit sans attouchement dans le vide du pied.
- 10 C.) Le barreau aimanté (4) porte sans attouchement des enroulements en fil de cuivre (5). La ligne négative (ligne de retour) est branchée sur des émetteurs (6), qui se trouvent sans attouchement sur le bord ouvert du haut de la bobine (1).
- 15 2. Générateur électrique de production de courant continu naturel, selon la revendication 1, caractérisé en ce que la bobine est roulée en forme de calice (1). Les bobines sont entourées autour de la forme de calice (1). L'intérieur (model) qui donne la forme, sera, après la finition des
- 20 bobines (2) de calice (1), ôté.
Il y a trois couches de 20 bobines (2), de 120 - 180 tour d'enroulements. Le fil des bobines a un diamètre de 0,2 mm. Au dessus de ces 3 bobines (2) seront appliquées des bobines (3), en spirale, en partant du bord du haut du calice (1),
- 25 vers le pied du calice (1), de manière à ce qu'entre les fils il y reste environ 5 mm d'espace. Le fil des bobines se compose de 13 fils roulés ensemble, chacun de 0,1 mm de diamètre. A tension de 1000 V à 100.000 V (selon la puissance et la tension du courant du générateur, voulu). Le
- 30 courant passe dans le calice. A travers les bobines (3) en spirale aussi passe du courant continu avec la même tension. L'alimentation du courant, se trouve au bord du haut du calice (1) et la réception du courant, se trouve au pied du calice (1).
- 35 La spirale aussi est construite dans le sens de l'aiguille d'une montre. Grace à un consommateur approprié (par ex. résistance), il est garanti que le courant passe.

3. Générateur électrique de production de courant continu selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que
- 40 le barreau aimanté (4) porte sans attouchement 42 enroulements en fil de cuivre (5), lesquelles sont disposés par paires les uns à côté des autres. Les enroulements ont un nombre différent de tours d'enroulements et sont, dû à ce fait, de taille différente dans leurs diamètre. La prise de
- 45 courant s'effectue directement aux extrémités des fils des enroulements. La ligne négative (ligne de retour) est branchée sur trois émetteurs (6), qui se trouvent sans attouchement sur le bord ouvert du haut du calice (1). Les émetteurs (6) prennent la totalité du bord du calice (1).

Elles sont composées de fins fils de cuivre, se terminant en pointe, lesquelles entre avec leurs pointes largement dans la coupole ouverte du calice (1). Les émetteurs (5) mènent le courant négatif d'électrons dans le champs magnétique positif.

2710470



DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	FR-A-917 930 (ELOUARD) * le document en entier * ---	1
A	JAPANESE JOURNAL OF APPLIED PHYSICS, vol.17, no.10, Octobre 1978, TOKYO JP pages 1903 - 1904 KAZUNARI IKUTA 'A direct energy converter for fusion reactors' * figure 1 * ---	1
A	EP-A-0 390 753 (LAVEZZINI) * colonne 1, ligne 47 - colonne 3, ligne 25; figure 1 * -----	1
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.5)
		H02N
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
31 Mars 1994		Zanichelli, F
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		